

Vakuuum Schlauchkochbeutel 90 μ (PA/PE) temperaturbeständig bis 121 °C

 Tubular pouches boilable 90 μ (PA/PE) boilable up to 121 °C

	Einheit Unit	Wert Value	Methode Method
Stärke Thickness	m μ	90	DIN 53370
Flächengewicht Weight	g/m ²	88,3	DIN EN ISO 2286-2

Durchlässigkeit bei / Gas Permeability

Wasserdampf Water Vapour	g/m ² · d	1,4	DIN 53122 23 °C / 85 % r. F.
Sauerstoff (O²) Oxygen (O ²)	cm ³ /m ² · d · bar	50 - 60	DIN 53380 23 °C / 0 % r. F.
Kohlendioxid (CO²) Carbon Dioxide (CO ²)	cm ³ /m ² · d · bar	150 - 250	DIN 53380 23 °C / 0 % r. F.
Stickstoff (N²) Nitrogen (N ²)	cm ³ /m ² · d · bar	9 - 14	DIN 53380 23 °C / 0 % r. F.

Mechanische Eigenschaften / Mechanical properties

Zugfestigkeit längs Tensile strength - longitudinal	N/mm ²	> 30	DIN EN ISO 527-3
Zugfestigkeit quer Tensile strength - cross	N/mm ²	> 25	DIN EN ISO 527-3
Reißdehnung längs Elongation at break - longitudinal	%	> 300	DIN EN ISO 527-3
Reißdehnung quer Elongation at break - cross	%	> 350	DIN EN ISO 527-3
Siegeltemperatur Sealing temperature	°C	130 - 180	abhängig von der Siegelzeit dependent on sealing time
Temperaturstabilität Temperature stability	°C	121	

Lebensmittelrechtliche Zulassung der Rohstoffe physiological clearance certificate of used raw materials	BfR, FDA, EU	Ja Yes	
--	--------------	------------------	--

Alle hier gemachten Angaben erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen. Sie sind das Ergebnis von Untersuchungen beauftragter Institute, des eigenen Technikums und Erkenntnissen aus der Praxis. Rechtliche Garantien können allein schon wegen der differenzierten Anwendungsmöglichkeiten und der unterschiedlichen Verpackungsmethoden daraus nicht abgeleitet werden. Der Packmittelhersteller ist nicht verantwortlich für Qualitätsveränderungen des Lebensmittels, die durch Wechselwirkungen mit dem Packstoff bzw. Packmittel oder Anteilen desselben entstehen können.

The expressed information is made with the best knowledge and conscience. They are the results of experiments executed in authorized institutes and in our own laboratories and from practical knowledge acquired over many years. Due to the numerous and differentiating application possibilities and the differing packaging methods a warranty cannot be given. The packaging manufacturer is not responsible for the quality changes in the products packed through its reaction with the packaging material or any other factors that may bring about quality changes in the product.